

## **ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ**

Технически изисквания

За изпълнение на дейностите по:

**„Доставка на специализиран автомобил за сметосъбиране и сметоизвозване на битови отпадъци за нуждите на Община Брезово.”**

1. Минимални технически параметри, на които трябва да отговаря предложеният автомобил:

| <b>Техническа характеристика</b>        | <b>Изисквана стойност</b>                     |
|---|---|
| Клас                                    | Товарен автомобил                             |
| Тип                                     | Специализиран тежкотоварен                    |
| Двигател                                | Дизелов, 6 цилиндри                           |
| Мощност на двигателя                    | Минимум 260 к.с.                              |
| Кубатура на двигателя                   | Минимум 9000 см <sup>3</sup>                  |
| Горивна система                         | COMMON RAIL                                   |
| Допустимо общо тегло на автомобила      | Минимум 18 000 кг.                            |
| Колесна формула                         | 6 x 2   |
| Блокаж на диференциала                  | ДА  |
| Наличие на моторна спирачка             | ДА  |
| Двойна седалка за съпътника             | ДА  |
| Централно заключване                    | ДА  |
| Скоростна кутия                         | Механична, с ръчно превключване на предавките |
| Електрически пакет за стъкла и огледала | ДА  |
| Резервоар за гориво                     | Минимум 200 литра                             |

2. Минимални технически характеристики на сметосъбираща настройка:

| Техническа харектеристика  | Изисквана стойност   |
|--|--|
| Тип  | Вариопреса със задно долно товарене  |
| Обем на коша без приемателен бункер                                | <b>22 куб. м.</b>  |
| Степен на компактиране   | Минимум 5:1  |
| Устройство за повдигане и изпразване на контейнерите               | Комбинирано, за метални и пластмасови съдове в съответствия с EN 1501-1  |
| Задвижване   | Чрез отвод на мощност от скоростната кутия на автомобила   |
| Работно налягане   | Мин. 170 bar   |
| Въртяща се сигнална лампа на покрива на бункера                    | ДА   |
| Осветяваща лампа върху разтоварния механизъм                       | ДА   |
| Система за безопасност   | Видео камера в задната част с монитор в кабината   |
|  | При наличие на оператор върху задните степенки – автоматично ограничаване на скоростта до 25 км/ч и заключване на задната скорост на автомобила при работа на автомобила |
|  | Хидравличен стоп клапан –за предотвратяване на внезапни падания при хидравлични аварии ( спукване на маркуч) от разтоварващата система                                   |
|  | Хидравличен предпазен клапан –за предотвратяване на свръхналягане в хидравличната система  |
| Пултове за електрохидравлично управление функциите на надстройката | В кабината на водача в ляво и в дясно на надстройката  |

3. Гаранционният срок - минимум 12 месеца.